



## HYDROFOND

**Malta cementizia a ritiro controllato per micropali e fondazioni speciali. Utilizzo in presenza di acqua ed in contesti geotecnici particolari.**



### Descrizione del prodotto

HYDROFOND è una malta premiscelata, monocomponente, colabile, a ritiro controllato, progettata specificatamente per la realizzazione di micropali in conglomerato cementizio, in presenza d'acqua.

### Fornitura e stoccaggio

HYDROFOND viene fornito sfuso con impianto silo da 22 m<sup>3</sup>. Su ordinazione disponibile anche in sacchi.

### Modalità di applicazione

HYDROFOND viene miscelato automaticamente dalla macchina miscelatrice (tipo SMP) con acqua nella misura di ca. 14 litri per 100 kg di polveri.

In alternativa alla pompa SMP si consiglia comunque l'utilizzo di macchine a doppia miscelazione o soluzioni tecniche in grado di garantire un'adeguata ed efficace miscelazione del prodotto con l'acqua d'impasto.

La malta così confezionata è pompabile dalla pompa (tipo SMP) con portate fino a 100 l/' ad una pressione fino a ca 15 bar; tali valori costituiscono un mero riferimento poiché i dati sono suscettibili di variazioni in funzione della lunghezza del tubo getto, del suo diametro e delle condizioni climatiche.

# HYDROFOND

## Peculiarità della malta

La composizione di HYDROFOND, soprattutto in merito ai modificatori reologici ad azione coesivizzante, rende l'impasto particolarmente omogeneo, compatto ed autocompattante, difficilmente segregabile e dilavabile dall'azione della falda acquifera, con i limiti della velocità della stessa. Il prodotto ha un basso coefficiente di permeabilità ed il getto in presenza di acqua non altera le caratteristiche di presa e maturazione del conglomerato.

## Avvertenze

HYDROFOND deve essere applicato ad una temperatura ambiente compresa tra 5°C e 30°C; nel caso di temperature basse (5°C ÷ 10°C) è comunque opportuno miscelare il materiale con acqua tiepida. Viceversa, con temperature ambientali alte, si consiglia di effettuare l'impasto con acqua fredda.

Non mescolare HYDROFOND con altre sostanze.

Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa. Il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione.

L'acqua d'impasto, per il corretto funzionamento dell'attrezzatura, deve essere priva di impurità. Date le caratteristiche reologiche del prodotto, avviare la macchina miscelatrice (tipo SMP) con boiacca cementizia.

La qualifica della malta si ottiene con la prova di spandimento e con quella della massa volumica dell'impasto; si consiglia di effettuare tali prove quanto meno ad inizio di ogni sessione di getto. Si consiglia di effettuare il getto dei micropali da fondo foro onde evitare la contaminazione del fusto cementizio.

# HYDROFOND

DATI TECNICI	PRESTAZIONI
Acqua d'impasto	ca. 14%
Spandimento senza colpi	190 - 230 mm
Massa volumica dell'impasto	ca. 2100 Kg/m <sup>3</sup>
Granulometria max	3 mm
Resistenza meccanica a compressione (UNI 196) 28gg	> 35 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza meccanica a flessione (UNI 196) 28gg	6 N/mm <sup>2</sup>
Resa teorica	ca. 1850 kg/m <sup>3</sup>
Ritiro plastico	assente in condizioni igrometriche standard
Reazione al fuoco	classe A1
Modulo elastico a 28 gg.	ca. 35.000 N/mm <sup>2</sup>

v. 12/2023

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.